



**CID**

CONSORZIO ITALIANO  
IMPLEMENTAZIONE  
DETOX

Gestione della sostenibilità delle imprese della filiera del sistema moda

## **Criteri di valutazione dei prodotti tessili rigenerati per aziende impegnate Detox**

Convegno Nuove opportunità di certificazione del  
tessile biologico e rigenerato- Prato- 19 luglio 2017

# Scopo del lavoro

Valorizzare e salvaguardare l'uso di materiale rigenerato nell'industria tessile impegnata in Detox.



# Principio della fabbrica pulita in Detox- materiali rigenerati



**CID** CONSORZIO ITALIANO  
IMPLEMENTAZIONE  
DETOX

Gestione della sostenibilità delle imprese della filiera del sistema moda

Accurato controllo e selezione delle materie prime affinché siano prive di contaminazioni.

fibre  
vergini

fibre  
riciclate



tessuti in  
materiale  
vergine

tessuti in  
materiale  
riciclato



Derivano dal riutilizzo di prodotti tessili con caratteristiche ecotossicologiche corrispondenti a standard produttivi di almeno 5/15 anni prima.

L'utilizzo di materiale riciclato nella produzione tessile ha indubbi vantaggi ambientali che sono senz'altro preponderanti rispetto alla sua esclusione per non conformità rispetto ai livelli di contaminazione previsti per il materiale vergine.

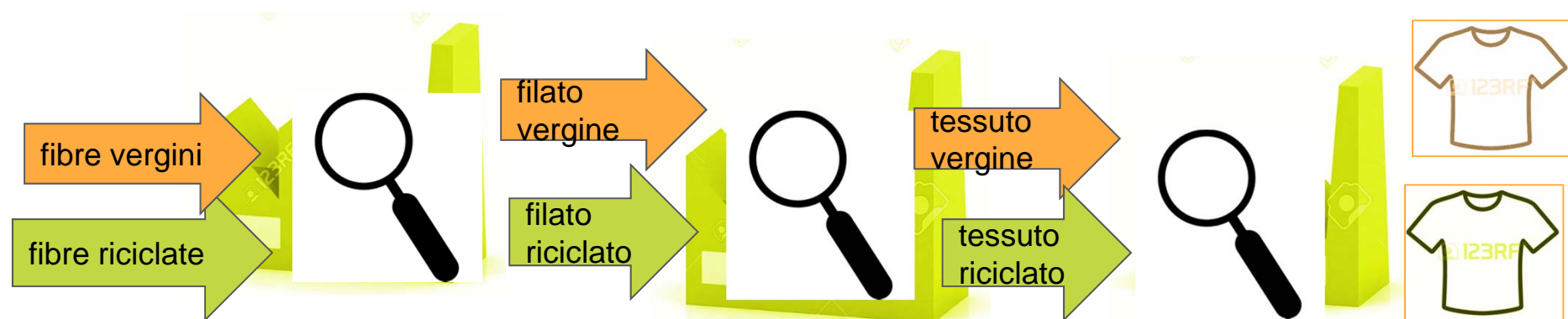
# Principio della fabbrica pulita in Detox- materiali rigenerati



**CID** CONSORZIO ITALIANO  
IMPLEMENTAZIONE  
DETOX

Gestione della sostenibilità delle imprese della filiera del sistema moda

E' fondamentale quindi che nella catena di fornitura delle aziende impegnate in Detox ci sia la consapevolezza di tutti gli attori della filiera che questo materiale richiede propri criteri di valutazione che garantiscano il rispetto dei principi Detox e la conformità normativa, qualificando il prodotto attraverso un controllo delle contaminazioni in esso contenute.



# Studio sui prodotti rigenerati e proposta PRSL



**Per supportare le aziende impegnate in Detox su questo aspetto fondamentale CID ha analizzato i dati delle attuali contaminazioni presenti nei prodotti rigenerati (dati pubblicati nel Case study sui prodotti rigenerati) e ha elaborato una proposta di PRSL specifica.**

**La tabella correla i gruppi di sostanze critiche Detox con i requisiti degli articoli riciclati che l'azienda può assicurare al proprio cliente.**

**I limiti proposti possono essere considerati sfidanti e in linea con i principi Detox per le fibre rigenerate. I limiti proposti sono uguali o spesso, più bassi della legislazione nazionale e internazionale.**

**Nel tempo è verosimile aspettarsi una graduale diminuzione dei valori qui proposti che saranno periodicamente aggiornati in base ai risultati del monitoraggio che CiD eseguirà periodicamente.**

# Definizione articolo tessile costituito da materiale tessile rigenerato



**Punti fondamentali del percorso:**

- **Tracciabilità della produzione**
- **Definizione del quantitativo minimo contenuto materiale rigenerato**

# PRSL prodotti rigenerati



**CID** CONSORZIO ITALIANO  
IMPLEMENTAZIONE  
DETOX

Gestione della sostenibilità delle imprese della filiera del sistema moda

<b>Category</b>		<b>Recycled textile product (mg/Kg)</b>
<b>Alkylphenols (APEO)</b>	AP	≤ 10 (sum)
	APEO	≤ 500 (sum)
<b>Phthalates</b> (coated and printed materials)		≤ 250 (sum)
<b>Brominated and Chlorinated Flame retardants</b>		≤ 5 (each)
<b>Amines (Associated with Azo dyes)</b>		≤ 20 (sum)
AzoDyes Sub Group 1: Allergenic Dyes		≤ 50 (sum)
AzoDyes Sub Group 2: Carcinogenic Dyes		≤ 50 (sum)
<b>Organotin compounds</b>		≤ 5 (each)
<b>PFCs</b>		≤ 10 µg/mq
	FTOH	≤ 100 µg/mq
<b>Chloro benzenes</b>		≤ 5 (each)
<b>Chlorinated solvents</b>		≤ 10 (each)
	Perchloroethylene	≤ 250
<b>Chloro phenols</b>	PCP, TeCP	≤ 1 (sum)
	MoCP, DiCP, TriCp	≤ 5 (sum)
<b>SCCP</b> (coated materials)	SCCP C10-13	≤ 50 (sum)

# PRSL prodotti rigenerati



Category		Recycled textile product (mg/Kg)
<b>Heavy metals (Total amount)</b>		
	Total Cadmium(Cd)	≤ 10 (Coated, painted) ≤ 75
	Total Lead(Pb)	≤ 40 (Coated, painted) ≤ 90
	Total Mercury(Hg)	≤ 1
	Total Hexavalent chromium (Cr-VI)	≤ 3
<b>Heavy metals (Extractable)</b>		
	Arsenic	≤ 1
	Cadmium	≤ 0,2
	Cobalt	≤ 3
	Chromium (total)	≤ 3
	Chromium VI	≤ 3
	Copper	≤ 50
	Lead	≤ 1
	Nickel	≤ 3
	Mercury	≤ 0,1
	Antimony	≤ 50
<b>Formaldehyde</b>		≤ 75
<b>Solvents</b>		
	Benzene	≤ 3
	Dimethyl formamide (DMF)	≤ 250 (coated/printed)
	Toluene	≤ 10
<b>Dimethyl fumarate (DMF u)</b>		≤ 0.1
<b>Polyaromatic hydrocarbons (PAHs)</b>	PAHs	≤ 0.5(each) ≤ 5 (sum) (coated/printed)
	Naphthalene	≤ 10



Grazie per l'attenzione!

Maggiori informazioni su

[www.consorziodetox.it](http://www.consorziodetox.it)

Silvia Tarocchi